

Schnelle, günstige Fahrständermaschine für die Serienproduktion

Neu!



1. Wechseltischmaschine
2. preislich attraktiv, schnell
3. hohe technische Verfügbarkeit
4. kompakt gebaut, energieeffizient
5. umwelt- und bedienerfreundlich
6. Steuerung Siemens oder Fanuc



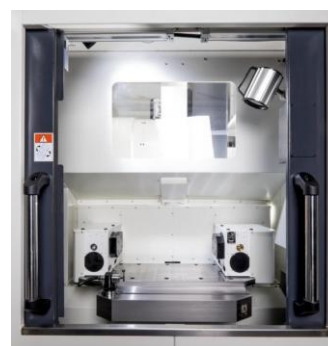
➤ **stabiles Gussbett**



➤ **14/20/24er Werkzeugwechsler**



➤ **große, seitlich angebrachte Türe**
➤ **schwenkbares Bedienpult mit integriertem Handrad**



➤ **Rundachse mit und ohne Gegenlager als Option**
➤ **Beleuchteter, übersichtlicher Beladerraum**

Technische Daten		BZ300 APC	BZ500 APC	BZ600 APC
Wege X,Y,Z	mm	300, 250, 250	500, 400, 350	600, 400, 500
Werkzeugkegel		BT30 / SK30	BT30 / SK30	BT40 / SK40
Drehzahl	U/min	bis 20.000	bis 20.000	bis 12.000
Eilgang X,Y,Z	mm/min	48, 48, 48	36, 36, 48	36, 36, 48
Anz. Werkzeuge	Stück	14 Sternrevolver	20 Doppelgreifer	24 Doppelgreifer
Wz-Wechselzeit	Sek.	1,6	2,2	3,1
Steuerungen		Siemens oder Fanuc		

Optionen:

Innenkühlung mit Absaugung, Rundachse mit oder ohne Gegenlager, Spannhydraulik oder –pneumatik, Messtaster, Laserwerkzeugvermessung, unterschiedlichste Automationsarten

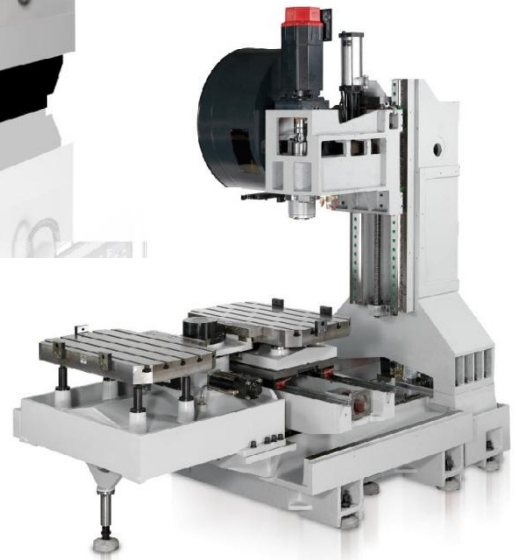


Schnelle, kompakte Produktionsmaschinen mit einfachem Tisch

Technische Daten		BZ500		BZ750	
Wege X,Y,Z	mm	510, 400, 400		700, 500, 500	
Werkzeugkegel		BT30 HSK40A	BT40 HSK63A	BT30 HSK40A	BT40 HSK63A
Drehzahl	U/min	bis 24.000	bis 20.000	bis 24.000	bis 20.000
Eilgang X,Y,Z	mm/min	48 (60)			
Anz.Werkzeuge	Stück	Sternrevolver: 16 (21), Doppelgreifer (24 (30))			
Steuerungen		Siemens oder Fanuc Heidenhain (in Entwicklung)			

Optionen:

Innenkühlung mit Absaugung, Rundachse mit oder ohne Gegenlager, Spannhydraulik oder –pneumatik, Messtaster, Laserwerkzeugvermessung, unterschiedlichste Automationsarten



- Palettenwechsler bis zu einer Palettengröße von 1.100 mm * 560 mm
- kompakte, robuste Kreuztischbauweise
- stabiles Gußbett

Technische Daten		VZ600 APC	VZ860 APC	VZ1100 APC
Wege X,Y,Z	mm	610, 500, 500	860, 560, 600	1.100, 560, 600
Aufspannfläche	mm	600 * 400	850 * 500	1.100 * 500
Werkzeugkegel		SK40 / HSK63	SK40 / HSK63	SK40 / HSK63
Drehzahl	U/min	bis 15.000	bis 15.000	bis 15.000
Drehmoment	Nm	bis 108	bis 108	bis 108
Anz. Werkzeuge	Stck.	24 (30)	24 (30)	24 (30, 36, 48)
Steuerungen		Heidenhain, Siemens oder Fanuc		

Optionen:

Innenkühlung mit Absaugung, Rundachse mit oder ohne Gegenlager, Spannhydraulik oder –pneumatik, Messtaster, Laserwerkzeugvermessung, unterschiedlichste Automationsarten



**Fräsmaschinen,
Bearbeitungszentren**



5-Achsmaschinen



Fräsmaschinen in Portalausführung



Horizontale Bearbeitungszentren



Drehmaschinen



Karussell-Drehzentren



Hauptsitz der Firma WEMAS in Seesen am Harz bei Hannover mit Vorführ- und Servicezentrum



Vorführzentrum Innenansicht



Zentrales Ersatzteillager mit hoher sofortiger Ersatzteilverfügbarkeit